



Cliente: Empresa de extracción de petróleo
Tarea: monitorización del consumo de combustible de unidades de desparafinado
Solución/producto: medidores de flujo de combustible DFM
Resultado:
 - a corto plazo: 10 % (primeros tres meses);
 - a largo plazo: hasta un 40 % (equipos auxiliares);
 - optimización del trabajo de los equipos encargados de las reparaciones de pozos;
 - reducción del 30 % del tiempo de inactividad de los pozos en espera de mantenimiento.

CLIENTE



Los yacimientos del grupo Sur se encuentran en el noreste, en los distritos de Melekessky, Cherdaklinsky y Novomalyklinsky; los del grupo Norte, en el sur de la región.

El crecimiento y desarrollo de la base de recursos se garantiza mediante un conjunto de trabajos de exploración geológica.

La empresa del cliente, filial de [datos ocultos], es la mayor compañía de extracción de petróleo de la región. Actualmente explota 39 yacimientos.

Todos los yacimientos explotados por la empresa se dividen en dos grupos: grupo Sur y grupo Norte.

MAQUINARIA

Unidades de desparafinado clase 1600/100 y elevadores sobre chasis Kamaz (serie 43118)
Chasis:
 Volumen de los depósitos: 350 + 210 l
 Potencia del motor: 280-310 CV
 Consumo mín. de combustible: 54,4 l/h
Unidades de desparafinado:
Consumo de combustible:
 Modo 1 - 35 l/h
 Modo 2 - 110 l/h

TAREA

El proyecto de optimización de las divisiones de transporte y logística de la empresa del cliente se dividió en varias etapas. Una de las tareas más importantes fue la monitorización del consumo de combustible de maquinaria móvil especial, como unidades móviles de desparafinado, equipos de desparafinado y elevadores.

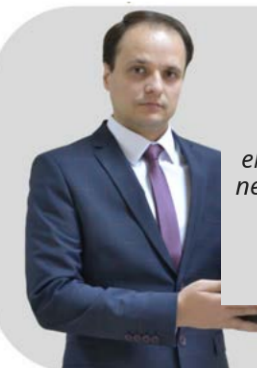
Estos equipos están diseñados para eliminar depósitos de hidratos y parafina de las tuberías mediante vapor saturado de alta y baja presión. También se utilizan para calentar y lavar vehículos, así como para calentar equipos industriales, municipales, domésticos, de agua y gas.

La eficiencia operativa de los equipos móviles de mantenimiento influye directamente en el tiempo de inactividad de los pozos petrolíferos. Por ello, otra tarea importante fue monitorizar las horas de funcionamiento y el consumo de combustible de los equipos auxiliares.

SOLUCIÓN

Los medidores de flujo de combustible DFM se instalan en el sistema de combustible y miden el consumo total, por hora y por viaje. Para un control adicional, cada DFM permite registrar los modos de funcionamiento del motor y realiza autodiagnóstico para detectar interferencias en el sistema.

DFM



Evgenij Kondratenia, Technoton

«Propusimos medidores de flujo de combustible DFM para 13 unidades de maquinaria con un elevado consumo. Para seleccionar correctamente el medidor de flujo para maquinaria especial, es necesario tener en cuenta los parámetros de consumo de combustible. Decidimos utilizar medidores de flujo de combustible diferenciales DFM 100 para el motor principal y medidores de flujo autónomos DFM 250 para los equipos auxiliares.»



RESULTADO

Durante los tres primeros meses de funcionamiento, el consumo de combustible se redujo un 10 % respecto a las cuotas establecidas. Tras instalar DFM en otras máquinas de la flota, el ahorro de combustible alcanzó un 30-40 % respecto al consumo registrado anteriormente.

Representante del cliente

«La instalación de los medidores de flujo de combustible DFM permite obtener información real sobre las horas de funcionamiento de los equipos especiales y su consumo real de combustible. Logramos reducir drásticamente el tiempo de inactividad de la maquinaria y de los pozos petrolíferos.

Gracias a la implantación de un sistema telemático eficaz, la empresa liberó fondos para seguir desarrollando la infraestructura de los grupos de yacimientos Norte y Sur.»

